

CATÁLOGO

duplicopy **eurostar**
TOP QUALITY CHEMICALS

xerox



H.B. Fuller

BECA
PRODUCTOS PARA
ARTES GRAFICAS



TOPCOAT
SOLUÇÕES EM VERNIZES

H.B. Fuller & Eurostar

Uma Solução Para Cada Tipo de Aplicação



Conte com a **Eurostar**, **Distribuidor Autorizado H.B. Fuller**, para obter adesivos de alta performance que atendem às demandas e tendências do mercado, desde as artes gráficas em geral até o editorial. Oferecemos uma linha completa de soluções adesivas para agregar ainda mais valor ao seu produto final.



A Eurostar/Duplicopy começou suas operações em 27 de maio de 1976 e, neste momento, se destaca como uma das principais empresas no setor gráfico do Brasil.

Transformou-se em uma entidade cidadã engajada e socialmente conectada a clientes, fornecedores e funcionários, impulsionada pela inovação e focada no setor gráfico de maneira ágil e descomplicada, mantendo um contínuo esforço em prol do desenvolvimento sustentável e da sólida liderança no mercado.

A Eurostar/Duplicopy enfrenta o desafio constante de produzir, importar e explorar novos mercados, oferecendo produtos de alta qualidade, além de estar sempre em busca de inovações para servir de maneira eficiente o setor gráfico.

A Eurostar/Duplicopy oferece em sua gama de produtos químicos que possuem certificações da Fogra e Isega, proporcionando aos seus clientes um padrão elevado de qualidade e confiança.

No ano de 2023, a Eurostar/Duplicopy entrou no universo digital ao se tornar um Revendedor Autorizado da Xerox, oferecendo soluções em dispositivos para impressão digital, além de software.

A Eurostar/Duplicopy opera em todo o território brasileiro, com presença em todas as 26 unidades federativas e no Distrito Federal, contando com uma equipe de representantes e distribuidores que mantêm estoque local disponível para pronta entrega.

xerox

 **H.B. Fuller**

BECA
PRODUTOS PARA
ARTES GRÁFICAS

 **TOPCOAT**
SOLUÇÕES EM VERNIZES

A Eurostar tem em seu Portfólio Produtos Químicos Certificados



FOGRA - O objetivo dessa associação é o de promover uma engenharia de impressão e suas tecnologias futuras nos campos de pesquisa, desenvolvimento, aplicações e transferir os resultados à indústria gráfica para o uso prático. Esse certificado define procedimentos e fixa o grau de qualidade e aceitação de produtos e equipamentos utilizados no mercado gráfico e, isso é feito após uma severa bateria de testes para, então, ser enquadrado nos padrões de qualidade exigidos.

Para conseguir estes objetivos a Associação mantém seu próprio Instituto com uma equipe que inclui engenheiros químicos, físicos e pesquisadores e, é mantida por 500 membros, pela Federação Alemã da Indústria Gráfica, pelo Governo Federal Alemão e pela Federação Alemã de Associações de Pesquisas Cooperativas AIF. Possui oito comitês técnicos que são responsáveis por vários tópicos de especialidades, onde reúnem-se especialistas da indústria gráfica e fabricantes de equipamentos gráficos para definirem problemas a serem estudados.



O Instituto **ISEGA** / Alemanha destina-se a garantir que determinados produtos possam ser utilizados em contato com alimentos.

O Instituto **ISEGA** analisa uma série de elementos nocivos à saúde que possam ser utilizados no processo produtivo e, se nada encontrado é validada a certificação.

EUROCLEAN 60 N PLUS - Solvente para remoção de tinta e Soluções de Fonte, a partir de agora comercializados pela EUROSTAR, podem sem nenhum risco ser utilizados no processo de impressão de embalagens de alimentos.

Soluções de Fonte

A Solução de Fonte é um concentrado que é adicionado à água para conferir-lhe características específicas para o processo de impressão.

É composta por inúmeros produtos químicos de acordo com cada fabricante ou aplicação. A maioria das soluções de fonte encontradas no mercado são compostas por quatro ingredientes básicos, sendo:

- um ácido: para ajustar o pH da solução;
- agente tensoativo ou surfactante: ajuda a quebrar a tensão superficial e interfacial da água;
- agente condicionador: para minimizar a ação corrosiva do ácido sobre o alumínio;
- goma arábica: para aumentar a afinidade do alumínio com a água e proteger contra oxidação nas paradas de máquina.

Além da goma e do ácido, a Solução de Fonte pode conter nitrato de magnésio (agente tampão e anticorrosivo), álcool (agente tensoativo), cloreto de cobalto (estimulador de secagem), ácido cítrico (reduz a sensibilidade da chapa), silicone (reduz a tensão superficial da água e auxilia no desprendimento da blanqueta) e outros produtos como: agentes fungicidas, bactericidas, antiespumantes etc.

Álcool ou Substituto de Álcool

A utilização de álcool, normalmente o isopropílico ou algum produto que o substitua serve para quebrar a tensão superficial da água.

Embora muitas Soluções de Fonte possuam agentes tensoativos, para algumas impressoras que trabalham com sistema de molha contínua é recomendado o uso do álcool isopropílico ou algum outro produto que o substitua. Não é indicado para sistemas de molha que trabalham com moletom, spray ou turbo.

A queda da tensão superficial tem por objetivo reduzir o volume de solução por área de umectação, pois assim trabalha-se com menos líquido para uma mesma área da forma. Esta ação resulta na redução da emulsificação entre água e tinta, aumento do brilho da tinta e redução da abertura dos substratos celulósicos, tais como papéis e cartões.

Os benefícios da redução da tensão superficial são:

- Ajuda a cobrir uma área maior com o mesmo volume de umectante;
- Aumenta o rendimento da solução;
- Reduz problemas de registro das cores por menor abertura do suporte;
- Ajuda no processo de secagem inicial e final da tinta;
- Melhora a aceitação de uma cor sobre a outra (trapping).

O álcool isopropílico desempenha um papel importante durante o processo de impressão. Suas principais finalidades são:

- Reduzir a tensão superficial da água, melhorando a umectação da forma e permitindo a aplicação de uma película de água mais uniforme e fina.

- Aumentar a viscosidade da água, permitindo melhor transporte e entrega de água pela rolaria de borracha.

O álcool isopropílico é um ótimo tensoativo, porém, por se tratar de um produto com alto impacto ambiental, ocupacional e ser controlado por leis federais, cada vez mais as empresas procuram substituí-lo por outros produtos tensoativos, que são conhecidos como substitutos do álcool.

Os substitutos do álcool no geral são menos voláteis (evaporam menos), melhorando o aspecto ambiental e de saúde. Alguns substitutos reduzem a tensão superficial com eficiência similar ao álcool isopropílico.

Em alguns casos pode-se perceber, ao utilizar substitutos de álcool, maior tendência a formação de espuma na solução. Outro ponto importante é a diferença da densidade que a solução quando com álcool e quando com substituto: os substitutos não aumentam a densidade como o álcool. Então, durante a impressão é normal o impressor ter que trabalhar com um giro maior do rolo alimentador para compensar a densidade menor da solução, o que não significa necessariamente que está trabalhando com mais água na chapa.

Controles de Processo

Os controles de processo visam verificar as características e dosagens dos produtos utilizados para a formulação da solução de molha (água, Solução de Fonte e álcool ou substituto), assim como a contaminação da solução de molha durante sua utilização na impressora.

Dentre os principais controles durante o processo temos:

- controle na preparação da mistura entre água, Solução de Fonte e álcool;
- controle da condutividade durante o processo;

- controle do pH durante o processo;
- controle da temperatura durante o processo;
- limpeza do sistema de refrigeração (gela-deira).

Controle na preparação da mistura entre água, Solução de Fonte e álcool

A preparação da solução de molha requer uma série de cuidados quanto a dosagem e aos produtos utilizados, pois produtos com características incorretas ou dosagens erradas comprometerão o trabalho de impressão.

Muitos equipamentos já fazem a preparação de maneira automática, realizando as dosagens dos produtos, diminuindo o trabalho do operador, em outros casos o operador terá que realizar a dosagem e a mistura. Para ambos os casos é indicado verificar os itens abaixo:

- a água não pode ter um alto teor de sais minerais (como por exemplo água de poço), sua dureza deve estar preferencialmente entre 8° e 12°dH. Caso necessário utilizar água destilada ou desmineralizada;
- o percentual de Solução de Fonte deve ser de acordo com as recomendações do fabricante, normalmente entre 2,5 e 5% (verificar no rótulo da solução que for utilizar);
- realizar os cálculos de porcentagem e utilizar copos graduados para verificar os volumes de água, Solução de Fonte e álcool ou substituto (quando usados) para a mistura quando feita de forma manual;
- utilizar recipientes e copos graduados limpos para que não haja contaminação;
- utilizar um condutímetro para verificar se a mistura preparada está conforme um padrão de referência esperado; (tratando-se do uso de dosador automático, confirmar seu perfeito funcionamento);

- utilizar um alcoômetro para verificar se o percentual de álcool está dentro do esperado (em se tratando do uso do dosador automático, confirmar seu perfeito funcionamento);

- utilizar um termômetro para verificar a temperatura da solução preparada e também periodicamente durante o processo.

Dosadores automáticos funcionam de acordo com a definição dada pelo operador. Os percentuais de Solução de Fonte e do álcool serão apresentados mediante a quantidade de entrada de água na geladeira.

Quando o nível de solução vai reduzindo, por estar sendo consumida no processo, o sistema baixa a bóia e permite a entrada de água. Essa água ao passar pela tubulação puxa a Solução de Fonte de acordo com o percentual ajustado, através de sistema de arrasto. Por exemplo, se o ajuste da dosagem da Solução de Fonte estiver em 3%, ao passar 100ml de água pela tubulação será arrastado 3ml de Solução de Fonte junto com a água.

O álcool costuma ter um sistema de dosagem independente. Durante o processo o álcool evapora, então um sistema detecta, por uma bóia específica que verifica a densidade da solução ou por um sensor, que o volume de água reduziu e injeta mais álcool na mistura.

Quando é feita a substituição do álcool deve-se utilizar dosador específico para o substituto ou ser feito o ajuste de compensação na escala do dosador de álcool.

Controle da condutividade durante o processo

O controle da condutividade durante o processo é muito importante, pois indica quanta contaminação a solução está recebendo.

Se a solução utilizada não entrasse em contato com os resíduos de pó de papel, produtos de limpeza e partículas das tintas, a solução

não seria contaminada e sua condutividade se manteria constante por muito mais tempo. Porém, a solução é constantemente contaminada por esses agentes, sendo que eles interagem com os produtos da Solução de Fonte tornando-os mais fracos, a ponto da solução não conseguir mais manter a limpeza e estabilidade do sistema.



Após definir sua faixa de trabalho o impressor verifica diariamente a condutividade e, quando percebe que está ficando muito alta, acima da faixa definida, sabe que está na hora de trocá-la.

Quando a condutividade está acima ou abaixo do ideal poderão ser observados os seguintes problemas:

Acima do ideal

- dificuldade de se obter equilíbrio entre água e tinta (constante variação da carga de tinta e nível de umectação);
- tendência à formação de secos;
- aderência da tinta nos rolos cromados do sistema de molha;
- não aderência da tinta nos rolos de borracha.

Abaixo do ideal

- dificuldade de equilíbrio entre água e tinta;
- tendência ao emulsionamento;
- má transferência de tinta pela rolaria;
- área de grafismo tende a perder afinidade com a tinta.

Considerações sobre o controle da condutividade

· Não há condutividade padrão, pois os valores podem mudar conforme a Solução de Fonte e a tinta utilizadas. Existem recomendações do fabricante, mas não padrões de condutividade.

· A condutividade tende a aumentar com a produção, captação dos contaminantes das tintas, pó de papel, partículas metálicas do sistema de molhagem e gases atmosféricos.

· A condutividade também sofre influência da temperatura. O valor da condutividade varia cerca de 3% para cada grau Celsius de alteração da temperatura da solução de molhagem.



Condutímetro

Para verificar o valor de condutividade da solução é utilizado um instrumento chamado condutímetro. Deve ser calibrado segundo procedimentos do fabricante, além de ter sistema de compensação de temperatura, a fim de evitar erros de leitura.

Após o uso, os eletrodos ou bulbo capilar deverão ser limpos segundo recomendações do fabricante.

Controle do Ph durante o processo

Para que o pH fique estável e não sofra influências por conta de contaminantes (tinta, papel e solventes) a Solução de Fonte possui um componente que se chama

solução tampão. A solução tampão mantém o pH da solução de molha numa faixa bastante constante durante a impressão, até que a solução de molhagem fique saturada de contaminantes e a partir desse fato, o pH começa a se alterar.



pHmetros

Dependendo da tinta utilizada é possível utilizar Soluções de Fonte que estabilizem o pH em faixas específicas para que aja maior interação entre a tinta e a solução de molha.

Recomendações

- para tintas convencionais recomenda-se o uso de soluções de fonte que estabilizem o valor do pH da solução de molha entre 4,5 e 5,5;
- para tintas metálicas recomenda-se o uso de Soluções de Fonte que estabilizem o valor do pH da solução de molha entre 5,5 e 6,5;
- para máquinas impressoras offset alimentadas a bobina (rotativas) com secagem por secador (o mesmo que forno – secagem por meio de energia térmica e/ou choque térmico) recomenda-se o uso de Soluções de Fonte que estabilizem o valor do pH da solução de molha entre 4,0 e 6,0.
- para secagem por absorção (sem secador) em máquinas alimentadas a bobina recomenda-se que o valor do pH esteja próximo da neutralidade: em torno de 7.

Observação: o valor do pH da solução pode variar, conforme composição química de cada fabricante. Verifique com o

fornecedor o produto mais indicado, de acordo com as características do equipamento em que será utilizada.

Para o monitoramento do valor de pH da solução pode ser utilizado um pHmetro (peagâmetro) ou indicadores de pH.

O pHmetro é um aparelho digital e pode fornecer resultados muito precisos.

Deve ser calibrado segundo procedimentos do fabricante, além de ter sistema de compensação de temperatura, a fim de evitar erros de leitura.

Após o uso os eletrodos ou bulbo capilar deverão ser limpos, conforme recomendações do fabricante.

Controle da Temperatura durante o processo

Muitas impressoras trabalham com sistema de refrigeração da solução de molha, sendo essa refrigeração importante para soluções que trabalham com álcool ou

substituto ou ainda sistemas que trabalham com molha contínua.

Quando se trabalha com sistema de refrigeração elimina-se a variável temperatura (mudança de temperatura durante o dia), que quando alterada

dificulta a estabilidade do processo.

A grande maioria dos sistemas de refrigeração possuem termômetros embutidos, porém eventualmente o impressor pode utilizar um termômetro externo para conferir a temperatura da solução.

Muitos alcoômetros também costumam vir com termômetro embutidos.



Termômetros

Limpeza do Sistema de Refrigeração

A limpeza do sistema é muito importante, pois com o passar do tempo começa a formar fungos e bactérias na geladeira, nos dutos de circulação e na banheira da máquina.

Existem produtos específicos para a limpeza do sistema que devem ser utilizados quando for feita uma nova solução.

O impressor deve esvaziar todo o sistema e deixar esses produtos circulando de acordo com as orientações do fabricante, antes de colocar a nova solução.

Outro ponto importante é a troca dos filtros da geladeira, pois com o passar do tempo ficam saturados, sujos e contaminados. Quando se coloca uma nova solução, sem a troca dos filtros, sua vida útil é reduzida, pois logo estará contaminada.

Solução de Fonte

para Impressoras Alcolor, Convencionais,
além de Soluções de Fonte ZERO Álcool



AQUAFONT 2013

Solução de Fonte compatível com todos sistemas de molha.

Desenvolvida especialmente para o uso com tinta UV.

Uso indicado para impressoras alcolor e molha convencional e também em rotativas de banda estreita.

Proporciona um nível reduzido de molhagem e mantém um excelente equilíbrio de água/tinta.

Reduz o acúmulo de cálcio na rolaria.

Recomenda-se dosagem de 2 a 4%.

Embalagens disponíveis:
5 e 20 litros



AQUAFONT 3010

Solução de Fonte para impressoras alcolor e molha convencional.

Desenvolvida especialmente para impressoras alcolor e convencional.

Mantém pH estável na faixa de 4,5 a 5,5, mantém equilíbrio água/tinta e proporciona uma ótima proteção para a chapa.

Recomenda-se dosagem de 2 a 4%.

Embalagens disponíveis:
5 e 20 litros

Imprimir sem Álcool



**FOUNT
2012**

Solução de Fonte homologada pela Fogra, especialmente desenvolvida para eliminar o álcool isopropílico na impressão offset. Sua esmerada formulação contém uma mistura de princípios ativos que realizam as funções básicas do álcool isopropílico.

Propriedades

- Produto estável em máquina
- "Start up" rápido
- Elimina totalmente o álcool isopropílico
- Não inflamável
- Grande poder de limpeza
- O pH está ajustado na faixa de 4,5 a 5,5
- Compatível com todos sistemas de molha
- Contém biocidas para preservar a formação de algas e fungos
- Contém inibidores de corrosão
- Formulação não agressiva. Não ataca as chapas, componentes da impressora e papel.
- O Fount 2012 é homologado pelos principais fabricantes de impressoras offset.
- Diluição 3 a 4%

**Embalagem disponível:
20 litros**

A eliminação total do Álcool Isopropílico na impressão offset é possível, mas devemos estar atentos à algumas peculiaridades para alcançar com êxito este objetivo.

- Toda a área industrial da gráfica deve estar empenhada e motivada a este objetivo
- Os rolos molhadores e as baterias tintadoras devem estar em bom estado e nivelados
- A solução de molha deve estar refrigerada a uma temperatura entre 8°-10° Celsius
- Controle periódico do pH e da condutividade da solução de molha
- Manutenção periódica da máquina: baterias de molha, tintadoras e blanquetas
- Manter solução de molha mais limpa possível com um sistema de filtragem adequado
- Limpeza periódica do sistema de molha, semanal ou quinzenal

Vantagens da Impressão sem Álcool

Embora, como já vimos, sejam necessárias algumas pequenas alterações antes de trabalhar sem álcool, as vantagens deste tipo de impressão superam largamente as desvantagens, que se tornarão inexistentes após um período de adaptação a esta nova forma de trabalho.

- A Solução de Fonte para substituir o Álcool Isopropílico Font 2012 da Eurostar não é inflamável.
- Trabalhar sem álcool reduz drasticamente os compostos orgânicos voláteis na oficina de impressão.
- Condição de trabalho mais segura aos colaboradores.
- Aumento do brilho na impressão.
- Permite trabalhar com menos tinta para conseguir as mesmas densidades.

Limpeza Sistema de Molha



PROMEX 2050

Produto desenvolvido para limpeza da tubulação no sistema de molha de máquinas planasalcolor e rotativas.

Elimina fungos, bactérias, algas e tintas do sistema de molha.

Recomendamos como manutenção preventiva mensal na limpeza do sistema de molha.

Embalagem disponível:
20 litros

ROLOMATIC

Produto específico na limpeza de rolo do sistema de molha em impressoras offset alcolor. Remove tinta e gordura com eficiência sem deixar resíduos, evitando contaminação no reservatório da solução de molha.

Previne o acúmulo de tinta nos rolos do sistema de molha.

Embalagens disponíveis:
1,5 e 20 litros

LIMPEZA NA TUBULAÇÃO

DO SISTEMA DE MOLHA

A limpeza preventiva no sistema de tubulação do reservatório do Sistema de Molha permite a integração completa nas interfaces de impressão, mantém estável o processo de maquinabilidade, auxilia na estabilidade do balanceamento da água e tinta, elimina potenciais erros, garantindo melhor regularidade de impressão, contribuindo para melhor custo-eficácia.

Em máquinas planas com sistema de molha alcolor é fundamental a limpeza na tubulação, com aditivos de limpeza apropriados, que tem em sua composição componentes adequados para remover fungos e algas que encroscam nas paredes internas da tubulação. Não basta apenas encher o reservatório de água e colocar em circulação. Esse procedimento apenas vai mascarar a contaminação no sistema de molha contribuindo para várias anormalidades no ciclo de impressão.

A Duplicopy/Eurostar tem em sua linha de insumos, o PROMEX 2050 para limpeza de tubulação, produto com excelente desempenho na eliminação de fungos, algas, gorduras e resíduos que se acumulam nas paredes da tubulação. O uso preventivo do limpa sistema Duplicopy/ Eurostar irá garantir a eliminação completa de contaminação, satisfazendo de forma ideal os pré requisitos para uma produção preventiva confiável.

UTILIZAÇÃO

O PROMEX 2050 Duplicopy/Eurostar deve ser utilizado a cada três meses. Seguindo essa programação preventiva de uso serão eliminados quaisquer riscos de contaminação na tubulação do sistema de molha.

Álcool Isopropílico e Substitutos



IPA 1000 EURION

Álcool Isopropílico puro com teor de pureza superior a 99,5%.

Utilizado nas impressoras offset alcolor com concentração de 6 a 8% dependendo da Solução de Fonte utilizada. Auxilia na quebra da tensão superficial da água reduzindo a carga de água utilizada no sistema de molha convencional.

Embalagens disponíveis:
1, 5, 20, 50, 200 e 1.000 litros



IPA 5050 EURION

Misturas de álcoois puros utilizado nas impressoras offset com concentração de 8 a 12% dependendo da Solução de Fonte escolhida. Produto ecologicamente correto por emitir menos VOCs (Composto orgânico volátil) no meio ambiente.

Embalagens disponíveis:
20, 50, 200 e 1.000 litros

Manutenção de Rolaria

A manutenção preventiva estabelece diversas vantagens no sistema de impressão offset.

O segmento gráfico vem passando por diversos avanços tecnológicos em todos os setores. No processo de conservação não é diferente, o uso correto de Solvente e produtos auxiliares para rolaria acompanha as tendências. Sabemos que o custo de um equipamento é muito caro e o mesmo é planejado e construído para atender as expectativas de uso por muito tempo.

Para que os objetivos sejam alcançados, torna-se primordial a prática correta e constante no uso dos produtos químicos auxiliares na limpeza e conservação do equipamento.

O uso correto de produtos químicos auxiliares na limpeza dos rolos entintadores, molhadores e blanquetas, reduz o custo de ações corretivas, contribuindo para melhor custo-eficácia.

Solvente

Na limpeza diária dos rolos entintadores da rolaria e blanquetas utilizar de preferência, sempre Solvente Ecológico e Biodegradável, pois a composição é isenta de metais pesados e, no processo de limpeza não irá agredir o plastificante do conjunto de rolaria, contribuindo para maior durabilidade. Na ausência de Solvente Ecológico e Biodegradável, procurar desenvolver em conjunto com a EUROSTAR o produto adequado com menor teor de toxicidade.



Pasta para descristalizar rolaria ROLLER PAST

Faz a descristalização profunda dos rolos entintadores.

A sua desenvolvida formulação facilita o trabalho do impressor nas mudanças de cor, combinando assim rapidez com a descristalização em profundidade. Extrai rapidamente os restos de tinta incrustada nos poros dos rolos, eliminando o efeito vidrado, sem nenhum risco de danificá-los.

Propriedades

- Grande capacidade de recuperação e regeneração do revestimento dos rolos.
- Mistura de agentes tensoativos e emulsificantes de grande poder de dissolução.
- Retarda a cristalização da borracha retornando-lhe as suas propriedades superficiais.
- Reduz o tempo de manutenção
- Melhora a produtividade
- Isento de compostos orgânicos voláteis
- Produto muito eficaz e de baixo consumo.

Manutenção de Rolaria



DESCALCIFICADOR

Para eliminar as acumulações e a cristalização em rolarías e blanquetas.

Produto energético para eliminar cal, vernizes das tintas, caulim, gomas, e outros resíduos que se acumulam nas rolarías e blanquetas, provocando problemas de cristalização e da má printabilidade.

Propriedades

- Grande capacidade de recuperação e regeneração da borracha.
- Elimina em um só passo as acumulações solúveis em dissolventes e em água.
- Elimina com facilidade os acumulamentos de cal, restos de vernizes, goma, etc.
- Elimina a cristalização da borracha retornando-lhe as suas propriedades superficiais originais.
- Prolonga a vida das rolarías e blanquetas
- Elimina problemas de transferência de tinta.
- Melhora a produtividade
- Baixo conteúdo de compostos orgânicos voláteis
- Produto muito eficaz e de baixo consumo.

PASTA DE ROLO VAZIO

A pasta de rolo vazio é um produto com extrema importância de uso preventivo para equipamentos a partir de bicolor em situações que não for utilizado todas as unidades de impressão.

Como a maioria dos equipamentos não dispõe de ajustes para desacoplar as unidades de impressão é necessário a colocação da pasta de rolo vazio nas unidades que não irão receber o filme de tinta, para evitar aquecimento da composição dos rolos durante a impressão.

Solvente para Limpeza dos Rolos do Sistema de Molha Alcolor

ROLOMATIC

Produto para uso diário nos rolos do sistema de molha em máquinas alcolor.

A composição totalmente balanceada para remover resíduos de tintas e gorduras, sem ocasionar contaminação na solução de molha, mantendo as características de dureza dos rolos. A utilização de outro solvente na limpeza dos rolos do sistema de molha irá provocar alteração no plastificante do rolo diminuindo sua vida útil.

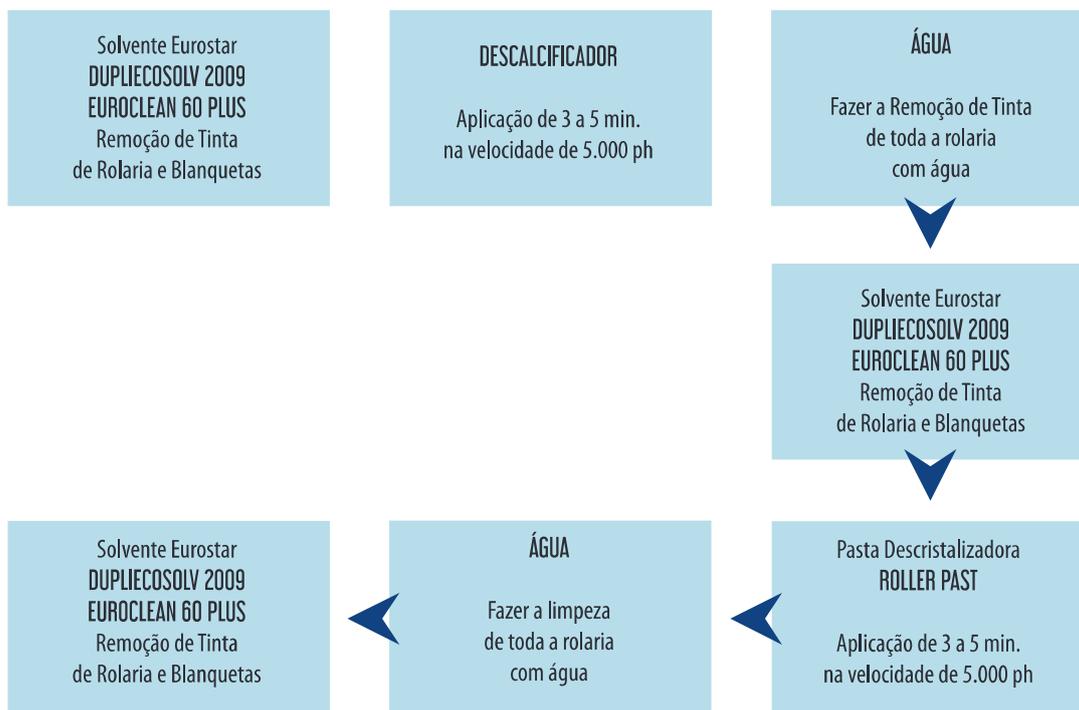
Em caso de dúvidas consulte nosso Departamento Técnico

Procedimentos de Manutenção Preventiva de Rolaria

Limpeza profunda, desobstruir poros dos rolos ou troca de tinta. Aplicação diária ou semanal



Descalcificação de rolaria. Aplicação quinzenal



Produtos de Limpeza Ecológicos para Impressoras Planas



DUPLIECOSOLV 2009

Solvente ecológico para remoção de tinta de roliarias e blanquetas de impressoras offset planas no sistema automático e manual. Ponto de fulgor 60 graus.

Produto com alto rendimento permitindo a remoção de tinta da unidade de roliaria com aproximadamente 100ml de produto.

Embalagens disponíveis:
5, 20, 200 e 1.000 litros



DUPLIHIDROSOLV 2007

Solvente ecológico para remoção de tinta de roliarias e blanquetas de impressoras offset planas no sistema manual.

Produto emulsionável em água na proporção 50% de água + 50% de solvente.

Ponto de fulgor aproximado de 50 graus antes da diluição com água.

Embalagens disponíveis:
5 e 20 litros

Produtos de Limpeza Ecológicos para Impressoras Planas



SOLVENTE EUROCLEAN N 60 PLUS

Em parceria com a Beca Productos para Artes Gráficas, empresa fabricante de produtos químicos com unidade industrial na Europa e América do Norte, a Eurostar passa a produzir e comercializar no Brasil, o Solvente Certificado Fogra e Isega para limpeza automática ou manual de rolaria e blanqueta.

Este produto é homologado para ser utilizado na produção de embalagens do segmento alimentar pelos principais fabricantes de impressoras offset.

Solvente ecológico emulsionável, ponto de fulgor de 60 graus e odor reduzido.

**Embalagens disponíveis:
20 e 200 litros**



Produtos de Limpeza de Rolaria e Blanqueta para Impressoras Planas



WASH BLUE HIDRO 2110

Solvente de secagem moderada desenvolvido para remoção de tintas da rolarias e blanquetas no sistema manual. Produto emulsionável em água até a proporção de 1:1 (50% de água + 50% de solvente).

Embalagens disponíveis:
5 e 20 litros



WASH BLUE 2114

Solvente de secagem moderada para remoção de tintas de rolarias e blanquetas de impressoras offset planas no sistema manual e automático.

Embalagens disponíveis:
5, 20 e 200 litros

Produtos de Limpeza de Rolaria e Blanqueta para Impressoras Planas



SOLV D EURION

Solvente de secagem moderada recomendado para remoção de tintas de rolarias e blanquetas, desengraxe de peças e carenagem.

Embalagens disponíveis:
5, 20 e 200 litros



WASH UV 2018

Solvente desenvolvido para remoção de tintas de rolarias e blanquetas no sistema manual ou automático quando se utiliza tinta UV.

Embalagens disponíveis:
20 e 200 litros

Produtos de Limpeza de Rolaria e Blanqueta para Impressoras Planas



DUPLISTAUR 2208

Restaurador de blanquetas.

Tem como objetivo eliminar leves amassados da blanqueta com eficiência e rapidez.

Embalagens disponíveis:
1, 5, 18, 50 e 200 litros



REGENERADOR DE BLANQUETA

Produto desenvolvido exclusivamente para manutenção de blanqueta. Com alto poder de solvência remove a sujeira da blanqueta e mantém sua camada superior aveludada retardando a cristalização e melhorando a transferência de tinta.

Embalagem disponível:
1 litro

Solventes para Metalgrafia



WASH 4018

Produto indicado para limpeza manual.
Alto rendimento na limpeza de rolaria e
blanqueta.

Baixo odor

Baixa evaporação

Excelente desempenho com tintas UV

Embalagens disponíveis:
20 e 200 litros

WASH 7018

Indicado para limpeza no sistema auto-
mático e manual.

Alto rendimento.

Excelente poder de limpeza em tintas UV
e vernizes UV e LED UV.

Embalagens disponíveis:
20 e 200 litros



Químicos para Chapas Offset



WASH PROCESS KIT

Produto desenvolvido para limpeza de processadora de chapas offset. Composto por um Kit, parte A + parte B.

Parte A – Limpeza de tubulação e reservatório da processadora de chapas, retirando a cristalização e demais resíduos do revelador e camada de chapas, através da circulação do produto.

Parte B – Solução final que deverá ser utilizado manualmente para limpeza do compartimento interno da processadora de chapas.

O uso periódico do WASH PROCESS proporciona melhor qualidade de revelação e rendimento do revelador de chapas.

Embalagem disponível:
5 litros



REVELADOR CHAPAS TÉRMICAS

Revelador de chapas offset, térmicas CTP, com excelente estabilidade, compatível com todas disponíveis no mercado.

Embalagem disponível:
20 litros

Químicos para Chapas Offset



REVELADOR CtCP

Revelador de chapas offset CtCP, convencional, universal, apresenta excelente desempenho e custo benefício.

Embalagens disponíveis:
5 e 20 litros

FINISHER

Goma de proteção de chapas offset, para uso específico em processadora de chapas com densidade de 4 baumé.

Embalagens disponíveis:
1 e 5 litros



SOLUÇÃO DE FORNO

Solução de forno para queima de chapas offset, proporcionando aumento de tiragem da chapas.

Embalagem disponível:
5 litros



Químicos para Chapas Offset



THERMAL PLATE CLEANER 2035

Limpador de chapas desenvolvido especialmente para chapas de alumínio térmicas. Remove gorduras e tintas mantendo a área de contra grafismo com excelente hidrofília sem atacar o grafismo mantendo a tiragem da chapa inalterada.

Embalagem disponível:
1 litro

CORRECT PLATE 2015

Corretor para chapas de alumínio positiva

Embalagem disponível:
120 gramas



DUPLIPLATE 1212

Limpador de chapas de alumínio convencional de impressão offset.

Remove gorduras, tintas e oxidações mantendo a área de contra grafismo com excelente hidrofília.

Embalagens disponíveis:
1 e 5 litros



ACTIVE PLATE 2012

Limpador ativador de chapas de alumínio recomendado para limpeza de chapas offset fornecidas. Remove tintas, gorduras e leves oxidações.

Embalagem disponível:
1 litro

Pó Pulverizador



PÓ PULVERIZADOR 1500

Exerce resistência 100% na mistura em água fria e óleo, proporcionando total segurança anti decalque, não acumulando na tubulação. Baixa dispersão na saída da máquina.

Grânulos de 17 microns

PÓ PULVERIZADOR 1400

Produto anti decalque para uso em impressoras offset. Produto 100% orgânico. Exerce resistência na mistura em água fria.

Grânulos de 27 microns

PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA	POSSÍVEL SOLUÇÃO
Decalcando geral	Quantidade insuficiente de pó Pó muito fino para o tipo de suporte Carga de tinta alta Balanço incorreto entre água e tinta Pilha muito alta	Aumentar a quantidade de pó de pulverização Mudar para um pó com maior granulometria Diminuir a carga de tinta, usar tinta mais concentrada, usar GCR / URC Consultar fornecedor de tinta e/ou Solução de Fonte Tirar pilhas menores
Decalcando em áreas isoladas	Pulverização irregular Excesso de tinta em alguma cor específica	Verificar se a tubulação ou os bicos da barra de pulverização não estão entupidos Reduzir carga de tinta
Decalcando nas bordas da folha	Pó não sendo aplicado em todo o comprimento da folha Áreas carregadas próximas as bordas	Verificar ajuste de formato para aplicação do pó Utilizar o máximo de margem branca possível
Formação de pilha desnivelada	Muito pó sendo aplicado Pó muito fino	Reduzir quantidade de pó aplicado Utilizar pó com maior granulometria e reduzir o volume utilizado
Decalque ocorrendo usando secagem I.R.	Tinta sendo amolecida pelo calor do I.R. reduzindo a eficiência do pó	Verificar se a tinta é adequada para secagem I.R. Reduzir potência dos secadores I.R.
Laminação/plastificação soltando do suporte	Uso excessivo de pó Limpeza insuficiente de folhas Pó incorreto	Reduzir o uso de pó Se possível passar papel em máquina com pressão e água para remover o pó Tente pó revestido
Perda de brilho depois do envernizamento U.V.	Uso excessivo de pó	Reduzir o uso de pó Usar pó solúvel Se possível passar papel em máquina com pressão e água para remover o excesso de pó
Acabamento áspero	Muito pó aplicado	Reduzir o uso de pó Utilizar pó com granulometria maior e reduzir o volume de pó
Névoa de pó na saída sujando a sala de impressão	Utilização de pó com baixa qualidade (muitas partículas abaixo de 10 microns) Utilização de muito pó Pó com baixa fluidez exigindo grande volume de ar para ser transportado Equipamento de pulverização requer ajustes Excessiva turbulência de ar na mesa de recepção	Utilizar pó de melhor qualidade com o mínimo de partículas abaixo de 10 microns Reduzir a quantidade Utilizar pó com maior fluidez Contate assistência para verificar se o equipamento está funcionando corretamente Verificar ajustes dos componentes da mesa de recepção (sopradores, desentroladores, freio e abertura de pinça)

Aerossóis

SILICONE SPRAY 1020



Silicone spray para ser aplicado na faca de guilhotina, com a finalidade de prolongar o fio da lamina e na mesa da guilhotina para deslizar o papel e, evitar a oxidação da mesma.

Na impressora offset pode ser aplicado no cilindro de contra pressão para evitar que o mesmo absorva tinta evitando a necessidade de limpeza.

Embalagem disponível:
300 ml

DUPLI LUB SPRAY 1010



Produto recomendado para desengripar peças.

Embalagem disponível:
300 ml

ENEGRECEDOR LASER 1030



Produto recomendado para ser aplicado na superfície de impressão laser a base de toner em papel vegetal, laser filme e transparência.

Embalagem disponível:
300 ml

ANT SEC TOYO



Protege contra formações de cascas na superfície da tinta.

Utilizado para evitar problemas na impressão causados pela formação de cascas das tintas nos tinteiros após longas paradas e reinício de impressão.

Embalagem disponível:
300 ml

Químicos para Filmes



REVELADOR RED MAT

Revelador para fotolito para uso em processadora. Produto concentrado para fazer 20 litros.

Produto concentrado na proporção 3:1
Uma dose de revelador para três doses de água.

**Embalagem disponível:
5 litros**



FIXADOR RED MAT

Fixador de filme para uso em processadora e manual.

Produto concentrado na proporção 3:1.
Uma dose de revelador para três doses de água.

**Embalagem disponível:
5 litros**

Calço Adesivo

marks.3ZET



A qualidade dos materiais utilizados em nossos calços adesivos garante que sua impressão será de qualidade.

Desenvolvido para atender o mais alto nível de exigência de resistência ao inchamento, dimensões estáveis e aderência perfeita.

São desenvolvidos para impressoras planas e rotativas com uma grande variedade de espessuras para ser utilizado como calço das chapas offset, assim como calço de blanqueta.

Nossos calços adesivos tem qualidades comprovadas:

- Alta estabilidade dimensional
- Não se desloca devido a qualidade do adesivo utilizado
- Fácil remoção do adesivo
- Temperatura resistente até 90°C
- Resistência ao contato com líquidos
- Altamente durável
- Inibidor de corrosão
- Econômico

ESPESSURA	0,04	0,05	0,08	0,10	0,12	0,125	0,15	0,16	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
PAPEL CALBRADO		•		•		•	•		•	•	•		•	
CALÇO ADESIVO	•		•	•	•			•	•		•	•	•	•

Recomendações de colocação do Calço Adesivo

Para que o calço adesivo apresente excelente fixação no cilindro, contribuindo para uma alta durabilidade de uso, é fundamental ser seguido os seguintes procedimentos de colocação:

- A superfície do cilindro deve estar devidamente limpa, sem resíduos de gordura ou princípios de oxidação
- Nunca colocar a mão na parte adesiva durante a fixação, o contato deve ser apenas na película de proteção
- A colocação do calço deve ser de maneira lenta, ou seja, fazer a fixação no cilindro e ir picotando o equipamento bem vagarosamente, evitando bolha entre o calço e cilindro
- Na fixação do calço utilizar como apoio uma chapa que irá contribuir para maior adesão do cilindro
- Procurar colocar o calço sempre no final do expediente, pois o intervalo de um dia para o outro irá contribuir para maior adesão no cilindro.

Fácil fixação

Espessuras de 0,04 à 0,45

Papel Calibrado

marks.3ZET



A importância do uso de Papel Calibrado como aviamento de Blanquetas

É padrão dos equipamentos de impressão offset, que a blanqueta fique devidamente alinhada com as guias para que ocorra a impressão ou a transferência da imagem entintada da chapa para a blanqueta.

Porém, sabemos que para atingir a qualidade total desejada, sempre é necessária a verificação das especificações de cada equipamento, conferindo no manual do fabricante quais são os revestimentos adequados para os conjuntos de chapa, blanqueta e o diâmetro adequado do cilindro de contra pressão.

Os avanços tecnológicos não ficaram restritos apenas aos equipa-

mentos e nos últimos anos as composições de blanquetas sofreram excelentes mudanças, para que a reprodução do ponto atinja a maior fidelidade durante impressão.

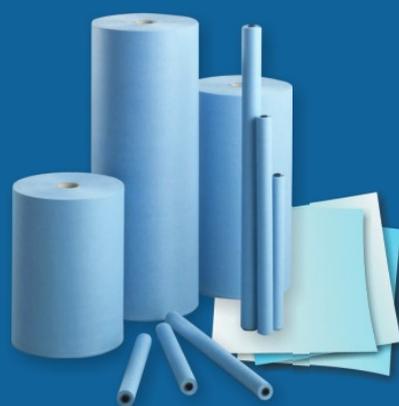
A blanqueta convencional foi substituída pela calibrada e compressível. Com essas mudanças aumentou a durabilidade, printabilidade, melhor definição do ponto, menor custo final entre outras vantagens.

Porém, para obter todos os benefícios, não basta apenas utilizar o solvente adequado, aplicar o tensionamento correto ou até mesmo utilizar produtos preventivos auxiliares, é necessário a utilização ideal do aviamento adequado ou calço de blanqueta.

Como as blanquetas utilizadas hoje no mercado são calibradas, é fundamental o uso de papel calibrado. No caso de uso de aviamento na blanqueta sem ser calibrado, as vantagens de calibração podem ser alteradas, devido a variação de espessura podendo contribuir para variação na definição do ponto, alterando a qualidade final de impressão.



A Duplicopy/Eurostar
importa e distribui com exclusividade
para o Brasil a linha de não tecido para limpeza
automática de blanquetas



WashBlue

Não Tecido para Limpeza Automática de Blanqueta

WashBlue

Tecido desenvolvido para limpeza automática de blanqueta em impressoras offset.

É utilizado na sua fabricação a mais alta qualidade de poliéster e celulose, suas principais matérias primas.

O WashBlue foi desenvolvido especialmente para a indústria gráfica, garantindo um resultado perfeito. Graças a sua excelente textura (intercalando diversas fibras) atua mais eficazmente durante a limpeza mantendo a

superfície da blanqueta intacta. O WashBlue possui excelente capacidade de absorção de solvente de limpeza. Devido a sua composição uma pequena quantidade de solvente é suficiente para uma limpeza eficiente da blanqueta.

SOLUÇÕES ADESIVAS

Desde 1887, a H.B. Fuller é uma fornecedora de adesivos a nível mundial com foco no aperfeiçoamento de adesivos, selantes e outros produtos químicos especializados para melhorar produtos e vidas. Nossos adesivos estão presentes em uma série de produtos e fazem parte do nosso dia a dia, como Embalagens, Artes Gráficas, Higiene, Transportes, Dispositivos Eletrônicos, Materiais de Construção e muito mais.

Desde 2016, a Eurostar mantém uma parceria sólida com a H.B. Fuller para fornecer soluções adesivas inovadoras, sustentáveis e seguras, que atendem às demandas e tendências do mercado gráfico, considerando suas particularidades.



PRINCIPAIS TECNOLOGIAS DE ADESIVO PARA O MERCADO GRÁFICO



HOT MELT

Adesivo termoplástico que possui excelente performance e pode ser utilizado para diversas aplicações.



PVA

Adesivo à base água isento de solvente que tem alta precisão de aplicação e garante fácil limpeza.



PUR

Adesivo Hot Melt à base de poliuretano reativo que possui excelente aderência, flexibilidade e resistência a diversas temperaturas.



COLA ANIMAL

Adesivo à base de proteína animal que após aplicado forma um filme flexível de alta adesão.



ACRÍLICA

Adesivo à base de água, utilizado para colagens mais difíceis de materiais não porosos.

TECNOLOGIA DE ADESIVO

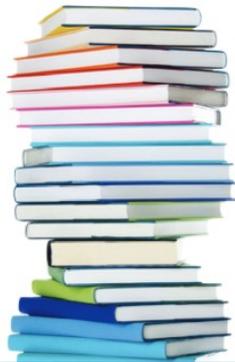
 HOT MELT

 PVA

 PUR

 ANIMAL

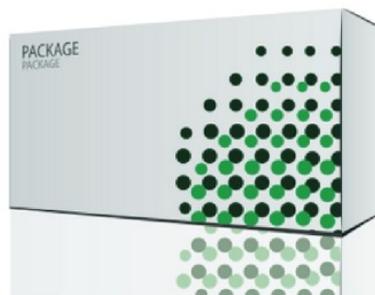
 ACRÍLICO



ARTES GRÁFICA & EDITORIAL

- Colagem de lombadas quadradas
- Lateral de livros, revistas e catálogos
- Montagem de capas e guarda
- Blocagem e encardenação

TECNOLOGIA DO ADESIVO    



EMBALAGENS & CARTUCHOS

- Cartuchos com ou sem tratamentos
- Cartuchos abre e fecha
- Fechamento e montagem de caixas
- Caixas com resistências e baixas temperaturas ou umidade

TECNOLOGIA DO ADESIVO   



SACOS & SACOLAS

- Sacos e Sacolas com diversos tratamentos
- Sacolas plastificadas
- Alça da sacola
- Lateral e Fundo

TECNOLOGIA DO ADESIVO   



ENVELOPES

- Aba de envelopes de segurança
- Envelopes de papel e plástico
- Fechamento
- lateral de envelope
- Janela e aba reumectável

TECNOLOGIA DO ADESIVO   

Produtos para Limpeza de Coleiro

MANUTENÇÃO DO SISTEMA DE “HOT MELT” E PUR

COLEIRO CARBONIZADO, O QUE FAZER?

No processo produtivo de uma revista ou livro nos deparamos com a maior classe de clientes exigentes.

Seja uma impressão, um verniz localizado ou até mesmo uma capa diferenciada.

Mas muitas vezes esquecemos de dar importância ao acabamento final / colagem de lombada e lateral de livros, revistas, etc.

Em diversos equipamentos existentes no mercado, a cola “Hot melt” que é a mais utilizada para aplicação em lombadas, atinge um nível de carbonização do coleiro, ocasionando um acabamento à desejar, por conta da coloração que a cola foi afetada pela carbonização do coleiro.

Devido ao seu uso diário e falhas na operação, os diferentes coleiros existentes em máquinas de acabamento editorial, podem atingir níveis de carbonização diferentes, comprometendo o trabalho final, como por exemplo: alteração de cor do adesivo aplicado.

Adquirir cola branca ou transparente, mas ao aplicar deixa o acabamento amarelado além da estética visual, causa custo para a gráfica, pois comprar uma cola a mais para melhor finalização do produto e, não atingir a expectativa do cliente é preocupante.

Para evitar problemas como estes, temos alguns agentes de limpeza como **LIMPUR** e **EURION SOLV C 150**.



LIMPUR

Agente de limpeza utilizado após o adesivo PUR (importantíssimo).

Aparência: granulado / sólido na cor azul para facilitar a identificação.

Aplicado no sistema com adesivo PUR não curado.

Utilizado a quente por todo o sistema na temperatura de 100 a 170°C.

Produtos para Limpeza de Coleiro

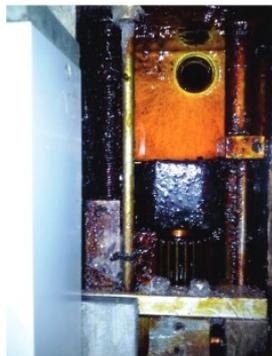
ANTES



DEPOIS



ANTES



DEPOIS



Solvente HB Fuller ADHM PUR-695

Desenvolvido especialmente para limpeza interna dos equipamentos e aplicadores PUR.

Embalagem disponível:
Galão com 4 Litros



Solvente HB Fuller ADHM-200

Indicado para limpeza dos adesivos hot melts em peças e máquinas.

Embalagem disponível:
Galão com 4 Litros

Como obter Excelência de Colagem e Alta Produtividade?

Entrevista com Milton Estevão, Especialista em Adesivos para o Mercado Gráfico



1- Qual é a importância de escolher um bom adesivo?

Para o mercado gráfico a importância de escolher um bom adesivo está na excelência da colagem com alta produtividade e o aproveitamento máximo das coladeiras.

2- Como escolher o adesivo ideal? Existe alguma regra?

O adesivo ideal é aquele que promove alta aderência entre os substratos e ótimo comportamento reológico nas coladeiras evitando respingos e paradas para ajustes. A principal regra é buscar informações técnicas do adesivo com o fornecedor informando as características dos substratos e coladeira em uso.

3- Como garantir a colagem correta do substrato?

A colagem correta dos substratos pode ser obtida através de testes ou ensaios que atendem as normas NBR, ASTM ou normas internas de cada cliente.

4- Quais são os problemas mais comuns nos processos que utilizam adesivos para o mercado gráfico e como as empresas devem lidar com esses problemas?

O mercado gráfico é muito dinâmico e com constantes lançamentos de novos papéis e cartões revestidos ou laminados que impactam na hora da colagem e aplicação. Para evitar qualquer tipo de problema, é importante trabalharmos juntos e sempre que ocorrer alguma mudança nos substratos, recomendamos informar o fornecedor de adesivos imediatamente.

5- Quais dicas você dá para as empresas melhorarem seus processos de colagem?

O adesivo escolhido corretamente resulta em qualidade e alta produtividade. Em caso de dúvida “não usar o adesivo” chamar o fabricante e comunicar qualquer alteração no substrato ou na coladeira. É importante armazenar e manipular o adesivo da forma correta e seguir as informações dos boletins técnicos.



DESCUBRA MAIS SOBRE AS SOLUÇÕES ADESIVAS DA H.B. FULLER PARA O MERCADO GRÁFICO, FALE COM A EUROSTAR NOSSO DISTRIBUIDOR AUTORIZADO!



duplcopy **euostar**
TOP QUALITY CHEMICALS

H.B. Fuller

Blanquetas

A Eurostar tem em seu portfólio uma linha completa de blanquetas para atender o mercado gráfico

- Blanquetas para Metalgrafia
- Blanqueta para tintas UV
- Blanqueta para Impressoras Rotativas
- Blanqueta para Impressoras Planas



Camisa Molhadora



CAMISA MOLHADORA PARA MÁQUINAS OFFSET E ROTATIVAS

A OFFTEX é fabricante de camisas molhadoras para máquinas offset e rotativas desde 1967.

Sendo a primeira empresa a fabricar este produto no Brasil é líder de vendas no ramo e, consolidou-se como sinônimo de excelência no mercado.

O mercado gráfico é exigente, prioriza qualidade e custo e, é com esse pensamento que a empresa volta suas atividades para o desenvolvimento de novos produtos.

Todos os nossos moletons são atoalhados.

Não fabricamos moletons aveludados. Os moletons aveludados soltam mais felpas e deterioram mais rapidamente do que os atoalhados, além de serem mais caros.



ARAMES PARA GRAMPEAÇÃO

- Arames Polidos
- Arames Cobreados



ESPONJA LITOGRAFICA





ESCOLHA CERTA EM VERNIZ GRÁFICO

Verniz Base Água
Brilho
Alto brilho
Brilho catalisado
Brilho alta resistência
Semi fosco
Fosco
Ultra fosco
Soft Touch
Acetinado
Perolizado
Drip o convencional
Blister
Barreira óleo/água

*Com laudo para contato direto com alimentos

Verniz UV
Offset online
Tinteiro
Calandra
Serigrafia
Flexografia
Especiais
Solvente VBAe UV
Verniz Sobre Impressão
Brilho
Fosco



Vernizes



Solução em barreira água/óleo com laudo emitido pelo CETEA, atestando que o Verniz pode ter contato direto com alimentos, atendendo regulamentações da Anvisa.

- Embalagens Frigorificadas
- Embalagens para Delivery
- Sacolas para delivery
- Copo de papel (Parte externa)
- Embalagens de pizza
- diversas embalagens alimentícias



Vernizes



SOLUÇÕES EM VERNIZES ULTRAVIOLETA



**VERNIZES DE ALTÍSSIMO
BRILHO, PELÍCULA
TRANSPARENTE
E INODORA, EXCELENTE
FLEXIBILIDADE
E ADERÊNCIA AO SUBSTRATO**

- OFFSET ON LINE
- CALHA DE MOLHA
- TINTEIRO
- CALANDRA
- FLEXOGRAFIA
- SERIGRAFIA



* Verniz para impressos produzidos
na impressão digital

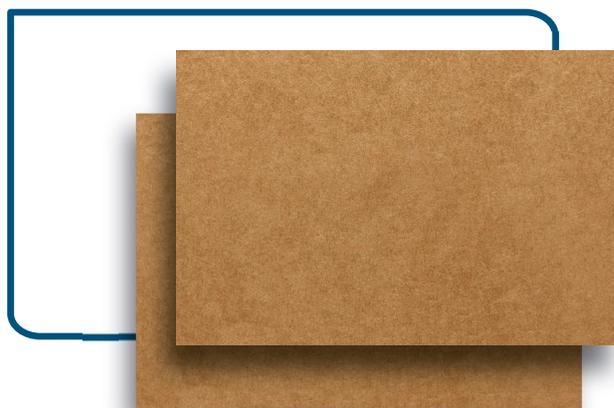


Papéis Especiais

para Impressoras Digitais e Offset



Kraft Adesivado



Especificação

90g + LINER 170g

Formatos

210 x 297mm
297 x 420mm
330 x 480mm
660 x 960mm

Indicação de Impressão

Laser (Toner Seco)
Laser (Toner Líquido)
Offset
Jato de tinta

Aplicações

- Rótulos
- Etiquetas
- Tags
- Adesivos
para Lembrancinhas
- Artesanato
- Cartazes Promocionais
- Revestimento de Caixas,
Cadernos, Planners
- Convites

Papéis Especiais

para Impressoras Digitais e Offset

Linha BOPP (Branco e Transparente)

Especificação

Acabamento fosco
Oferece ao impresso
aspecto matte
BOPP 60My + LINER 170g

Formatos

210 x 297mm
297 x 420mm
330 x 480mm
660 x 960mm

Indicação de Impressão

Laser (Toner Seco)
Laser (Toner Líquido)
Offset
Jato de tinta



Aplicações

- Garrafas de Vidro para bebidas em geral
- Embalagens de Alimento
- Personalização de produtos artesanais
- Identificação de Ambientes

Após impresso a superfície do material pode receber outros processos de acabamento, como verniz localizado, hot stamp, etc.

Papéis Especiais para Impressão Digital

PVC (para impressão digital)

Especificação

PVC para impressão digital

Formatos

210 x 297mm
297 x 420mm
328 x 478mm

Indicação de Impressão

Laser (Toner Seco)
Laser (Toner Líquido)
Offset



Aplicações

- Crachás
- Cardápios
- Faixa de Gôndolas
- Sinalização
- Comunicação Visual
- Wobbler para PDV

Papéis Especiais para Impressão Digital



Linha Majestic



Cores

Real Gold – Ouro
Real Silver – Prata
Marble White – Branco
Candlelight Cream – Creme

Formatos e Gramaturas

320 x 464mm (120 e 250g)

Superfícies cintilantes, cores ricas e vibrantes e uma preciosa cascata de ouro e prata são a magia desta coleção exclusiva Majestic da Favini.

A gama inclui os elegantes cetins refletoressuaves.

Os papéis Majestic de aparência distinta, cada um com um acabamento de superfície rico, são ideais para todos os fins criativos de comunicação e embalagem.

Majestic tem excelentes propriedades de impressão e o acabamento é feito com os mais altos padrões ambientais.

Certificado FSC (FSC™C001810).

Aplicações

- Papelaria Corporativa
- Envelopes
- Cartão de Visita
- Pastas e Capas de Caderno
- Cardápios
- Tags
- Capa de Planner
- Pequenas Embalagens
- Artesanato
- Impressões em Geral

Indicação de Impressão

Laser (Toner Seco)
Laser (Toner Líquido)
Offset

Papéis Especiais para Impressão Digital



Linha Biancoflash



O papel Biancoflash é extremamente versátil para design e impressões de alta qualidade, fornecendo uma superfície ideal para um resultado perfeitamente equilibrado. Por ser um papel calandrado, torna a superfície do papel mais plana. É um papel 100% alcalino.

Tem garantia de 20 anos contra amarelamento (se conservado conforme instruções do fabricante), tornando-se perfeito para livros, principalmente para os de literatura, ou que necessitem ter vida longa.

E graças as características de alta printabilidade e fidelidade de imagem é usado para documentação médica de imagens, atendendo até mesmo os requisitos da padronização DICOM.

Certificado FSC(FSC™C001810).

Cores

Branco

Aplicações

- Livros
- Brochuras
- Catálogos
- Embalagens
- Papelaria em Geral
- Agendas
- Calendários
- Impressão de Exames para Diagnóstico Médico

Formatos e Gramaturas

320 x 464mm (100, 120, 160 e 250g)

Indicação de Impressão

Máquinas Offset
Impressoras digitais
Impressora HP Índigo



Papéis Especiais para Impressão Digital



Bindakote é um papel revestido com superfície super lisa e com brilho espelhado. É adequado para qualquer tipo de processamento complexo, desde o corte até à aplicação de foils a quente e a frio, podendo cobrir todas as necessidades em termos de aplicações: desde rótulos e embalagens até materiais impressos. A utilização dele em embalagens, evita a laminação, diminuindo os processos e tempo de produção.

O Bindakote é também um photo paper, de qualidade diferenciada, muito usado na confecção de photo books.

Certificado FSC(FSC™C001810).

Linha Bindakote



Cores

Ice White

Aplicações

- Impressão de Fotos
- Álbuns
- Embalagens
- Rótulos
- Impressões em Geral

Formatos e Gramaturas

297 x 420mm (90g)
320 x 464mm (215 e 250g)

Indicação de Impressão

Laser (Toner Seco)
Laser (Toner Líquido)
Offset (específico)